

SAC/TC196 全国电梯标准化技术委员会		<h1>标准解释单</h1>		007 GB 7588 第 1 页共 2 页	
标准号	GB7588-2003	条款号	§ 7.4.2.1, § 7.4.2.2	代 替 解释单号	
关键词	应急导向装置，可拆卸联接，失效				

问 题

- § 7.4.2.1中水平滑动层门的导向装置若在该条文所陈述的情况（磨损、锈蚀或火灾）下仍能“使层门保持在原有位置上”，可否不另设“应急导向装置”？
- 按照 § 7.4.2.1的表述及 § 7.4.2.2的要求，水平滑动层门的底部应设有“导向装置”-层门导向滑片，若该导向滑片与层门门扇采用可拆卸联接方式（例如：螺栓联接，见附图1-2），如何考虑其失效的风险？

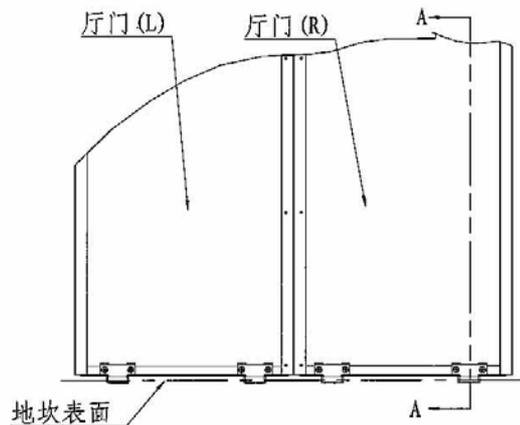


图1 厅门

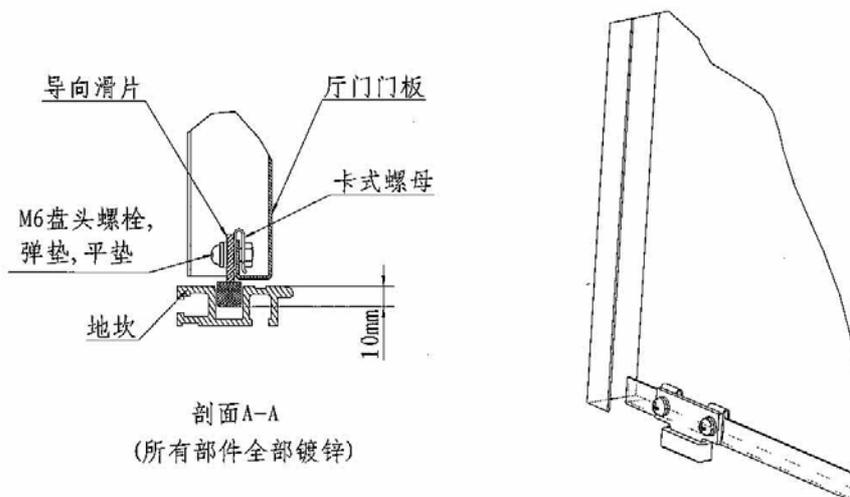


图2 导向滑片装配

<p>SAC/TC196 全国电梯标准化技术委员会</p>	<p>标准解释单</p>	<p>007 GB 7588 第 2 页共 2 页</p>
<p>解 释</p> <p>问题1:</p> <p>本标准 § 7.4.2.1规定“由于磨损、锈蚀或火灾原因可能造成导向装置失效时，应设有应急导向装置使层门保持在原有位置上”，该条原意是：由于磨损、锈蚀或火灾的原因，使层门门扇的导向装置部分或全部失效，此时层门门扇尚处于完好状态，但造成层门门扇部分或全部脱出其导向部分，导致无层门门扇遮掩或门扇虚掩的层门洞口存在坠落的风险，因此要求设有应急导向装置使层门在上述情况下保持在原有位置上。</p> <p>由于层门门扇的导向装置是可以更换的易损件，所以 § 7.4.2.1中的“磨损原因”是指因导向装置寿命期内的磨损而造成导向装置失效的情况； § 7.4.2.1中的“火灾原因”是指导向装置采用的非金属件（通常为尼龙导向件）因在火灾高温环境下发生变形或熔化而使导向装置失效的情况； § 7.4.2.1中的“锈蚀原因”是指导向装置的金属件（含联接件）因没有采用适当的防锈措施发生锈蚀而使导向装置失效的情况。因此，若层门门扇的导向装置（含导向装置与层门门扇的联接部分）在磨损、锈蚀或火灾原因情况下，其骨架件（通常为金属件）仍能承受本标准EN81-1前言 § 0.3.9规定的水平力且保证层门门扇不脱出导向部分，则可不另设应急导向装置。</p> <p>问题2:</p> <p>问题2所指的“水平滑动层门的底部应设有‘导向装置’ - 层门导向滑片”是可以更换的易损件，考虑便于更换其与层门门扇的联接允许采用可拆卸联接方式。虽然本标准 § 7.4.2.1对于采用可拆卸联接方式存在的风险（联接件的松脱造成导向失效）没有直接的规定，但应按照本标准EN81-1前言 § 0.3.1b)零部件是可靠的机械结构的规定来减小该风险，同时在水平滑动层门顶部导向装置与底部导向装置的骨架件（通常为金属件）共同作用下，应能承受本标准EN81-1前言 § 0.3.9所规定的水平力且保证层门门扇不脱出导向部分。</p> <p>通常，为了减小底部可拆卸联接方式所存在的因联接件松脱而造成导向装置失效的风险，可采用如下措施：a) 每扇门扇底部的每个导向装置与层门门扇的联接至少采用两套联接件；b) 导向装置和门扇的联接采用可靠的防松设计（如：采用冗余型的防松联接等）；c) 对层门门扇的导向装置有维护检查的规定。</p>		
回复日期	2007年01月08日	<p>全国电梯标准化技术委员会秘书处 2007年01月08日</p>
修改日期	—一年一月一日	
接收日期	2006年11月25日	
问题来源	东芝电梯（上海）有限公司	